

MASTERTOP® 210

Сухая смесь для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия бетонного пола



ОПИСАНИЕ

MASTERTOP® 210 – сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, металлических заполнителей и специальных добавок для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия бетонного пола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MASTERTOP® 210 предназначен для упрочнения, ремонта и выравнивания бетонных полов, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки. Толщина покрытия от 5 до 15 мм.

MASTERTOP® 210 рекомендуется для:

- Ремонт эксплуатируемых (старых) бетонных промышленных полов с высокой нагрузкой.
- Устройства высокопрочного покрытия на «новых» и «старых» промышленных бетонных полах.
- Выравнивания неровных бетонных полов.

УПАКОВКА

MASTERTOP® 210 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия источников влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MASTERTOP® 210, по износостойкости превосходит пол, упрочненный MASTERTOP® 100 в 2,5 – 3 раза, а тяжелый бетон класса В35 в 6 - 8 раз. Это обеспечивает практически полную беспыльность покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Обеспечивает ремонт и упрочнение «старых» бетонных полов, при невозможности увеличения «чистовой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MASTERTOP® 210, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Покрытие на затвердевший бетон

Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью ± 5 мм. Необходимо очистить основание от цементного молока, жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Для создания шероховатости рекомендуется использовать фрезерование. Влажность не более 4%.

Нанесение праймера

Условия производства работ.

Температура основания и окружающей среды должна быть не менее $+ 8^{\circ}\text{C}$. Температура основания должна превышать температуру «точки росы» минимум на 3°C . Относительная влажность воздуха не более 80%.

В качестве специального праймера используется двухкомпонентный эпоксидный материал Concrecive 1002, который поставляется в правильно подобранном соотношении компонентов (см. описание).

Приготовленный материал Concrecive 1002 наносят на поверхность с помощью жесткой кисти, шпателя или валика. Свежий бетон или раствор наносится на свежий неотвержденный материал.

Покрытие на свежееуложенный бетон

Свежееуложенное бетонное основание заливается с учетом предполагаемой толщины покрытия MASTERTOP® 210, чтобы получить необходимую «чистовую» отметку пола. Толщина нанесения MASTERTOP® 210 от 5 до 15 мм

Используйте пластичную бетонную смесь необходимой проектной прочности с осадкой конуса минимум 8 см и воздухововлечением не более 3 %. Для полов с высокой нагрузкой рекомендуется использовать бетон с прочностью на сжатие не менее 30 МПа. Толщина плиты, тип, количество и расположение арматуры указываются в проекте.

Приготовление раствора MASTERTOP® 210

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без остановок. **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!** Использовать только воду пригодную для питья.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

Перемешивание

Отмерьте требуемое количество воды (2,5 – 3,2 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке или с помощью низкооборотной дрели (не более 400 оборотов/мин) со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2-3 мин. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора повторно перемешайте, не добавляя воду.

Выход продукции

25 кг MASTERTOP® 210, смешанные с 2,5 – 3,2 литрами воды, дают приблизительно 8,5 литров раствора (0,0085 м³), которого хватит на 1,2 м² пола при толщине нанесения 7 мм.

Устройство покрытия

Раствор MASTERTOP® 210 наносят на свежую или на затвердевшую бетонную поверхность, предварительно подготовленную и обработанную праймером.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе

к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 5 до 15 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования. MASTERTOP® 210 наносят на горизонтальную поверхность, распределяют и выравнивают правилом по направляющим. Загустевший материал нельзя разбавлять добавлением воды или свежего раствора.

Затирка поверхности

Как только покрытие начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и затирочной машины, производят его затирку бетоноотделочной машиной с диском. Покрытие, примыкающие к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах оно сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами. Перед затиркой необходимо удалить излишки воды с поверхности, например, с помощью резинового шланга, протаскиваемого по поверхности бетона.

Выглаживание поверхности

Когда поверхность пола станет тверже и утратит часть своего блеска, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастями устанавливают с минимальным углом наклона, чтобы не зарываться в бетон. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности - она должна стать матовой и при прикосновении не пачкать руки. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Не допускайте «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи валика или распылителя средство по уходу за бетоном MASTERKURE® 113 для покрытия MASTERTOP® 210 натурального цвета или MASTERKURE® 114 для цветного покрытия MASTERTOP® 210.

*Примечание: Наносить материал в один слой!
Не превышайте рекомендованный расход материалов MASTERKURE®, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!*

Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

Очистка инструментов

Свежий материал удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

Нарезка и заполнение швов

Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность, когда при нарезке не выкрашивается заполнитель. Для предотвращения разрушения кромок шва и попадания влаги и мусора в пазы шва после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 14...28 суток), необходимо заполнить швы специальным герметиком. При отсутствии агрессивных

химических воздействий на пол рекомендуется использовать герметик MASTERFLEX® 474. При воздействии ГСМ и органических растворителей рекомендуется заполнять швы герметиком MASTERFLEX® 700.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Температура раствора и всех элементов, соприкасающихся с ним должна быть от +5°C до +35°C.

Материал не применяется по бетону, содержащему хлористый кальций, соли или соленую воду.

Материал не применяется по бетону, содержащему более 3% вовлеченного воздуха.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	> 90 МПа
Стойкость к истиранию: метод Vöhme - DIN-EN 13892-3:2004 метод Vöhme – ГОСТ 13087-81	2,2 – 2,7 см ³ /50 см ² 0,15 г/см ²
Стойкость к ударам (LA) после 2000 циклов	30 % потеря в весе
Заполнитель	металл
Максимальный диаметр заполнителя	D _{max} = 2,4 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	малая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от - 40°C до 100°C
Упаковка	Мешки по 25 кг
Расход	15 – 50 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина слоя	5 – 15 мм
Количество воды затворения	2,5 – 3,2 литра на 25 кг сухой смеси
Температура обработки	+5°C - +25°C (основания).
Время жизни раствора	~ 30 минут при 20°C



The Chemical Company

Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»



Производитель:

BASF Construction Chemicals Belgium N. V.
Industrieterrein «Ravenshout» 3711
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham, Belgium
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
www.basf-cc.be
mbt.be@basf.com

Поставщик в Сибирском Федеральном Округе:

ООО «ПромСтройКомплект»
630049, г. Новосибирск, ул. Красный проспект, 220,
корп. 2, офис 324 Тел.: +7 383 22 77 528
Факс: +7 383 22 73 672

www.psk-sib.ru

nsk-floor@mail.ru