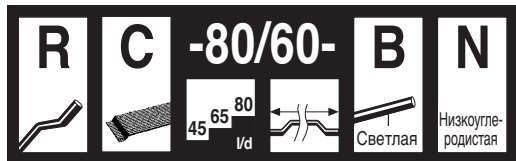




Dramix®



• Описание:

Фибра Dramix® - это деформированное и нарезанное проволочное волокно для армирования бетона, строительного раствора и других композитных материалов. Dramix® RC-80/60-BN - это стеклянная фибра из проволоки холодного волочения с загнутыми концами.



• Применение:

- бесшовные полы
- плиты на упругом основании
- бесшовные полы на виброуплотненных сваях
- промышленные полы
- плиты на виброуплотненных сваях
- прочные наливные полы
- покрытия
- дорожные покрытия
- отделка сегментов
- компрессионные покрытия
- подвальные стены
- сборные конструкции

• Геометрия:



Длина (l)

60 мм



Диаметр (d)

0,75 мм

80 Класс: 80

Соотношение (= l/d): 80

45 65 80 I/d

4600 фибр/кг

• Прочность на разрыв:

- проволоки: мин. 1050 Н/мм²
- низкий углерод соответствует EN 10016-2 - C9D

• Покрытие: нет

• Сертификаты:

Conforms to
ASTM A820

Продукт

Belgium
ATG 04/1857

The Netherlands

22702

Turkey
TS 10513

Czech Republic
C.070-021415

Quality System in
Belgian, Brazilian, Czech,
Turkish and Chinese plants



Продукт

Poland
AT-15-2117/2001

Romania
007-01/068-2003

Germany
Z-3.71-1745

Slovak Republic
1402A/02/0771/1/C/C04

• Технические данные:

Для промышленных полов, полов на виброуплотненных сваях, бесшовных полов... спрашивайте специальную документацию.

Рекомендации по смешиванию

1. Общие

- ✓ предпочтительно использование центрального миксера на бетонном заводе
- ✓ максимально рекомендованное содержание:

Максимальный размер заполнителя (мм)	Содержание (кг/м ³)	
	Заливка	Насос
8	60	45
16	50	35
32	35	30

- ✓ предпочтительно непрерывная гранулометрия
- ✓ перемешивать пока склеенная фибра не распределится на отдельные фибры. Фибра незначительно увеличивает время перемешивания. если используются специальные смеси или добавки, то рекомендуется проводить предварительные тесты



2. Добавление фибры

Мешки не поддаются химическому разложению и не должны оставаться в бетоне - Мешки не являются водорастворимыми



2.1. Перемешивание на цементном заводе

- ✓ Никогда не добавляйте фибру в миксер в качестве первого компонента
- ✓ Фибра может быть добавлена вместе с песком и заполнителем или в свежеперемешанный бетон



2.2. Автобетономешалка

- ✓ перемешивать со скоростью вращения миксера: 12-18 оборотов в мин.
- ✓ привести осадку конуса к мин. 12 см (предпочтительно с обычными или интенсивными добавками снижающими содержание воды)
- ✓ добавлять фибру с максимальной скоростью 40 кг/мин.
- ✓ дополнительное оборудование: ленточный конвейер
- ✓ после добавления фибры продолжать перемешивание 4-5 мин. с макс. скоростью (± 70 оборотов)



2.3. Автоматическая дозировка

- ✓ Фибра может дозироваться из большого количества со скоростью от 0 до 3,5 кг/сек при помощи специально разработанного оборудования для дозировки



Рекомендации по хранению



Защищать паллеты от дождя



Не ставить паллеты один на другой

Упаковка



мешки не являются водорастворимыми. Мешки по 20 кг. 1200 кг. на паллете



большой мешок 1100 кг.

ООО "Бекарт Уайер" - 101990 Москва - Россия - Армянский пер., 11/3
Тел.: +7 495 975 0138, Факс: +7 495 625 1773
Интернет: <http://www.bekaert.com/building>

Значения являются индикативными. Изменения возможны. Все данные описывают наши продукты только в общей форме. Для заказа и расчета используйте только официальные и спецификации и документы N.V. Bekaert S.A. 2007