

Описание:

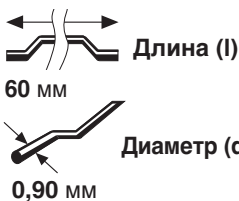
Фибра Dramix® - это деформированное и нарезанное проволочное волокно для армирования бетона, строительного раствора и других композитных материалов. Dramix® RC-65/60-BN - это скленная фибра из проволоки холодного волочения с загнутыми концами.



Применение:

- плиты на виброуплотненных сваях
- прочные наливные полы
- промышленные полы
- покрытия
- сваи
- плиты на упругом основании
- отделка сегментов
- подвальные стены
- дорожные покрытия
- бесшовные полы
- бесшовные полы на виброуплотненных сваях
- плиты на открытом воздухе
- фундаментные плиты

Геометрия:



Класс: 65
Соотношение (= l/d): 67

3200 фибр/кг

Прочность на разрыв:

- проволоки: 1000 Н/мм²
- низкий углерод соответствует EN 10016-2 - C9D

Покрытие: нет

Сертификаты:

Conforms to
ASTM A820

Продукт

Belgium

ATG 04/1857

The Netherlands



22702

Turkey

TS 10513

Czech Republic

C.070-021415

Quality System in
Belgian, Brazilian, Czech,
Turkish and Chinese plants



Продукт

Poland

AT-15-2117/2001

Romania

007-01/068-2003

Germany

Z-3.71-1745

Slovak Republic

1402A/02/0771/1/C/C04

Технические данные:

Для промышленных полов, полов на виброуплотненных сваях, бесшовных полов... спрашивайте специальную документацию.

Рекомендации по смешиванию

1. Общие

- ✓ предпочтительно использование центрального миксера на бетонном заводе
- ✓ максимально рекомендованное содержание:

Максимальный размер заполнителя (мм)	Содержание (кг/м ³)	
	Заливка	Насос
8	110	80
16	70	55
32	60	45

- ✓ предпочтительно непрерывная гранулометрия
- ✓ перемешивать пока склеенная фибра не распределится на отдельные фибры. Фибра незначительно увеличивает время перемешивания. если используются специальные смеси или добавки, то рекомендуется проводить предварительные тесты



2. Добавление фибры

Мешки не поддаются химическому разложению и не должны оставаться в бетоне - Мешки не являются водорастворимыми



2.1. Перемешивание на цементном заводе

- ✓ Никогда не добавляйте фибру в миксер в качестве первого компонента
- ✓ Фибра может быть добавлена вместе с песком и заполнителем или в свежеперемешанный бетон



2.2. Автобетономешалка

- ✓ перемешивать со скоростью вращения миксера: 12-18 оборотов в мин.
- ✓ привести осадку конуса к мин. 12 см (предпочтительно с обычными или интенсивными добавками снижающими содержание воды)
- ✓ добавлять фибру с максимальной скоростью 60 кг/мин.
- ✓ дополнительное оборудование: ленточный конвейер
- ✓ после добавления фибры продолжать перемешивание 4-5 мин. с макс. скоростью (± 70 оборотов)



2.3. Автоматическая дозировка

- ✓ Фибра может дозироваться из большого количества со скоростью от 0 до 3,5 кг/сек при помощи специально разработанного оборудования для дозировки



Рекомендации по хранению



Защищать паллеты от дождя



Не ставить паллеты один на другой

Упаковка



мешки не являются водорастворимыми. Мешки по 20 кг. 1200 кг. на паллете



большой мешок 1100 кг.

ООО "Бекарт Уайер" - 101990 Москва - Россия - Армянский пер., 11/3
Тел.: +7 495 975 0138, Факс: +7 495 625 1773
Интернет: <http://www.bekaert.com/building>

Значения являются индикативными. Изменения возможны. Все данные описывают наши продукты только в общей форме. Для заказа и расчета используйте только официальные и спецификации и документы N.V. Bekaert S.A. 2007