

# DHDC 2660

## Фенол-новолачное эпоксидное химически-термостойкое покрытие



Двухкомпонентное фенол-новолачное эпоксидное покрытие, обладающее превосходной химической и температурной стойкостью. Применяется в качестве защитного слоя для бетонных и металлических конструкций, применяемых для хранения агрессивных химических веществ, горюче-смазочных материалов, животных и растительных масел, растворителей и другие агрессивных материалов. Используется в качестве антикоррозийного покрытия для областей, требующих высокой термостойкости до 150 °С. Возможно усиление покрытия стеклохолстом для повышения прочности на растяжение и увеличения общей толщины.

### Область применения

Окраска внутренних вертикальных и горизонтальных поверхностей бетонных и металлических конструкций, требующих повышенной химической стойкости на нефте-химических, целлюлозно-бумажных, пищевых и других предприятиях, защитная окраска фундаментов насосов и ёмкостей для хранения и перекачки химических реагентов, поддонов экстренного сброса, локальных очистных сооружений.

### Технические характеристики

#### Химическая основа

Фенол-новолак эпоксидная смола для грунтования и финишного нанесения, химически стойкая

Технологические интервалы	Температура	5 °С	20 °С	30 °С
	Межслойный интервал (Min)	32 часа	10 часов	6 часов
	Межслойный интервал (Max)	1 месяц	15 дней	7 дней
	Высыхание «на отлип»	2 часа	1 час	30 минут
	Образование твердой пленки	24 часа	6 часов	4 часа
Разбавитель (используется для очистки инструмента)	DR-100			
Плотность	1,4 кг/л			
Теоретический расход	0,2-0,3 кг/м <sup>2</sup>			
Цвет	Серый, колеровка по запросу			
Срок годности	12 месяцев с даты производства (Температура хранения от 5 °С до 30 °С)			
Содержание сухого вещества (по об )	62±1%			
Коэффициент разбавления	Кисть/валик – не более 15% Нанесение распылением – не более 10%			
Толщина нанесения	100 мкм за 1 слой			
Упаковка	Комплект 22кг (18кг основа + 4кг отвердитель)			
Соотношение смешивания	База (А)/Отвердитель (В) = 4,5/1 (по массе)			
Степень блеска	Матовый			

### Данные по химической стойкости

Химические компоненты	50% Серная кислота, 20% азотная кислота, 20% соляная кислота, 50% фосфорная кислота	Метод испытаний	KS M ISO 2812-1
	Едкий калий, едкий натр	Результат	Без изменений (стойк)
	Авиационное топливо, бензин, дизель		

# DHDC 2660

## Фенол-новолачное эпоксидное химически-термостойкое покрытие



### Инструкция по применению

<b>Требования к бетонному основанию</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Бетонное основание должно быть выдержано минимум 28 суток при температуре 21 °С и относительной влажности 50%.</li><li>2. Поверхность должна быть чистая, сухая, очищена от слабо держащихся частиц и загрязнений, например, грязи, масла, жира, различных пропиток и т.п.</li><li>3. Для увеличения прочности финишного покрытия, необходимо произвести механическую подготовку основания.</li></ol>
<b>Требования к металлическому основанию</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Основание должно быть очищено от старых покрытий, ржавчины абразивоструйной обработкой до степени Sa 2.5</li><li>2. Основание должно быть обезжирено</li></ol>
<b>Условия нанесения</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Температура воздуха: от 8 до 30°C, температура поверхности: не более 40°C, относительная влажность: не более 80%</li></ol>
<b>Способ нанесения</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Нанесение материала производится кистью, валиком или безвоздушным распылением.</li><li>2. Нанесение на бетон:<ol style="list-style-type: none"><li>2.1 Окрасочный способ<ul style="list-style-type: none"><li>• Грунтовочный слой CLEANPOXY CLEAR PRIMER – 0,2-0,3 кг/м<sup>2</sup></li><li>• Финишный слой DHDC 2660 – 0,6-0,8 кг/м<sup>2</sup> за 3 слоя</li></ul></li><li>2.2 Усиление стеклохолстом<ul style="list-style-type: none"><li>• Шпаклевочный слой NORUSEAL 6600 – 1,8 кг/м<sup>2</sup> (на 1мм)</li><li>• Ламинатный слой DHDC 2660 (под втапливание стеклохолста) – 0,5-0,6 кг/м<sup>2</sup></li><li>• Стеклохолст. Плотность 30 г/м<sup>2</sup>, размер ячейки 1,0мм x 1,5мм</li><li>• Запечатывающий слой DHDC 2660 0,4-0,5кг/м<sup>2</sup></li><li>• Финишный слой DHDC 2660 0,4-0,6 кг/м<sup>2</sup> 2 слоя</li></ul></li></ol></li><li>3. Нанесение на металл:<ul style="list-style-type: none"><li>• Грунтовочный слой DHDC 2660 – 0,2-0,3 кг/м<sup>2</sup> 1 слой</li><li>• Финишный слой DHDC 2660 – 0,4-0,6 кг/м<sup>2</sup> 2 слоя</li></ul></li></ol>

### Важное замечание

Все данные, приведенные в этом Техническом описании, основываются на результатах лабораторных исследований и существующем практическом опыте компании. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.