

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт-эмаль PRODECOR 2203 двухкомпонентная Полиуретановая

ТУ 2313-290-49404743-2015

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для антикоррозионной защиты металлических изделий, с/х и прицепной техники. Покрытие грунт-эмали отличается высокими защитными и декоративными свойствами. Толщина одного слоя от 60 до 80 мкм. Создает полуглянцевое, полуматовое покрытие. Имеется возможность нанесения на алюминиевую, оцинкованную поверхности.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PRODECOR 2203 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунт-эмали (компонент А) и отвердителя Prodecor 2203 (компонент Б).

Покрытие на основе грунт-эмали Prodecor 2203 сохраняет свои защитные свойства до 15 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
<i>Компонент А</i>	
1. Цвет покрытия	Согласно каталогу RAL
2. Динамическая вязкость, мПа*с, при температуре (20±0,5)°С (ротор №5, вискозиметр HAAKE Viscotester 6 plus) ск. 2,5 об/мин ск. 20 об/мин	4000-20000 1500-10000
3. Степень перетира, мкм, не более	35
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
<i>Готовая грунт-эмаль (после смешения компонентов)</i>	
5. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее	4
6. Время высыхания до степени 3, ч, не более - при температуре (20±2)°С - при температуре (60±2)°С	6 1
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1

8. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед., не менее	0,3
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- воды	120
- 3%-ного раствора NaCl	120
- бензина	24
- трансформаторного масла	120

Подготовка поверхности

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2½ или очистка ручным и механическим инструментом до степени St 3, St2 согласно ISO 8501, степень 2 по ГОСТ 9.402.

Разбавитель

Prodecor 2203

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 2.0 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.011 – 0.017 д - давление ок. 200 атм.	До 5 %

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	60	160
160	80	215

Теоретический расход

1 сл. 60-80 мкм - 160-215 г/м²

Температура проведения работ

Оптимальная от 5 до 25°С

Относительная влажность

Не выше 80%

Соотношение с отвердителем

100:13 по массе или 5:1 по объему

Очистка оборудования

Разбавитель Prodecor 2203, 646

Стандартная упаковка

Компонент А ведро – 17 кг
Компонент Б банка - 2,21 кг
Разбавитель Prodecor 2203 – 4,3 кг

Срок годности при хранении

компонентов А и Б

12 месяцев с даты изготовления