

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Эмаль PRODECOR 2303 Двухкомпонентная полиуретановая

**ТУ 2312-277-49404743-2015**  
**Реестр УРАЛХИМ**

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначается для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей. Комплексное покрытие, состоящее из эмали Prodecor 2303 и грунтовки Prodecor 2103 предназначено для длительной антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред, в том числе в категории коррозионности C5I согласно ISO 12944. Эмаль обладает высокими декоративными и защитными свойствами, атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету. Покрытие выдерживает воздействие 10% растворов гидроксида натрия и серной кислоты.

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением. Компонент А представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе полиэфирной смолы в органических растворителях, содержит специальные добавки. В качестве отвердителя (компонент Б) используют отвердитель Prodecor 2303.

*Система покрытия на основе грунтовки Prodecor 2103 и эмали Prodecor 2303 сохраняет защитные свойства свыше 15 лет*

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные показатели	
Наименование показателя	Норма
<i>Полуфабрикат эмали</i>	
1. Динамическая вязкость, мПа*с при температуре (20±2)°С, не менее	7000
ск.2,5 об/мин	2000
ск.20 об/мин	
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	72-75
3. Степень перетира, мкм, не более	40
<i>Эмаль Prodecor 2303</i>	
4. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее	4
5. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть однородным, без морщин, расслаивания, оспин и посторонних включений. Допускается незначительная шагрень.
6. Блеск покрытия под углом 45°, не менее	50
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1

8. Время высыхания до степени 3, ч, не более - при температуре (20±2)°С - при температуре (60±2)°С	8 1
9. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
10. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,3
11. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее - воды - 3%-ного раствора NaCl - бензина - трансформаторного масла - 10%-ного раствора гидроксид натрия - 10% раствора серной кислоты	720 720 720 720 240 240
12. Стойкость комплексного покрытия с грунтовкой Prodecor 2103 к воздействию соляного тумана при температуре (35±2)°С, ч, не менее	1440
13. Стойкость комплексного покрытия с грунтовкой Prodecor 2103 к конденсации водяного пара при температуре (40±2)°С, ч, не менее	720
14. Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	130

**Подготовка поверхности**

Предварительно загрунтованные стальные поверхности грунтовкой Prodecor 2103

**Разбавитель**

Разбавитель Prodecor 2303

<b>Средства нанесения/Параметры</b>	<b>Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины</b>
<b>Кисть/валик для подкраски</b>	До 5 %
<b>Пневматическое распыление</b> - диаметр сопла 1.5 – 2,0 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
<b>Безвоздушное распыление</b> - диаметр сопла 0.009– 0.015 д - давление ок. 160-180 атм.	До 10%

<b>Толщина мокрой пленки, мкм</b>	<b>Толщина сухой пленки, мкм</b>	<b>Теоретический расход, г/м<sup>2</sup></b>
90	50	120
120	70	160

**Теоретический расход**

1 сл. 50-70 мкм- 120-160 г/м<sup>2</sup>

**Соотношение компонентов**

**А и Б при смешении**

10:3 по массе

**Температура проведения работ**

Оптимальная от 5°С до 25°С

<b><u>Очистка оборудования</u></b>	Разбавитель Prodecor 2303, растворитель 646
<b><u>Относительная влажность</u></b>	Не выше 80%
<b><u>Стандартная упаковка</u></b>	Компонент А ведро-15 кг Компонент Б канистра - 4,5 кг Разбавитель Prodecor 2303 канистра - 4,3 кг
<b><u>Срок годности при хранении</u></b>	
<b>компонент А</b>	12 месяцев с даты изготовления
<b>компонент Б</b>	6 месяцев с даты изготовления