

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Грунт-эмаль PRODECOR 2201 для стальных поверхностей

ТУ 2312-169-49404743-2013

Реестр ГАЗПРОМ, УРАЛХИМ, ЦНИИС, Роснефть

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в условиях агрессивной промышленной атмосферы. Имеет возможность нанесения при отрицательных температурах до -10°C. Может использоваться как самостоятельное покрытие, состоящее из двух слоев толщиной от 160 до 200 мкм. Имеется возможность нанесения на алюминиевую, оцинкованную поверхности.

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PRODECOR 2201 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунт-эмали (компонент А) и отвердителя 2201 (компонент Б). Компонент А представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением специальных добавок. Компонент Б представляет собой аддукт полиамидного отвердителя.

*Срок службы системы покрытия на основе грунт-эмали Prodecor 2201 и эмали Prodecor 2302 составляет не менее 15 лет*

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
<i>Компонент А</i>	
1. Динамическая вязкость по ротационному вискозиметру при температуре (20,0±0,5)°С, мПа*с, при скорости вращения ротора - 2,5 об/мин, не менее - 20 об/мин, не менее	10000-50000 2500-20000
2. Степень перетира, мкм, не более	50
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
<i>Готовая грунт-эмаль (после смешения компонентов)</i>	
4. Цвет покрытия	Согласно каталогу RAL
5. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее	4
6. Время высыхания до степени 3, ч, не более	

- при температуре (20±2)°С	6
- при температуре (-10±2)°С	72
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- 3%-ного раствора NaCl	120
- воды	120
- минерального масла	240

### **Подготовка поверхности**

Оптимально рекомендуется абразивно-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½ или очистка ручным и механическим инструментом до степени St 3 согласно ISO 8501-1, степень 2 по ГОСТ 9.402.

### **Разбавитель**

Prodecor 2201

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 10 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 2.5 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013 – 0.025 д - давление ок. 200 атм.	До 5 %

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
150	80	210

### **Теоретический расход**

1 сл. 80 мкм - 0,21 кг/м<sup>2</sup>

### **Температура проведения работ**

с отвердителем Prodecor 2201 – от +5 до +30°С  
с отвердителем Prodecor 2201 зимний - от -10 до +10°С

### **Относительная влажность**

Не выше 80%

### **Соотношение с отвердителем**

10:1 по массе или 6:1 по объему

### **Очистка оборудования**

Разбавитель Prodecor 2201, 646

### **Стандартная упаковка**

Компонент А ведро – 24 кг  
Компонент Б банка - 2,4 кг  
Разбавитель Prodecor 2201 – 4,3 кг

### **Срок годности**

### **при хранении**

### **компонентов А и Б**

12 месяцев с даты изготовления