

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунтовка PRODECOR 1101 для стальных поверхностей

ТУ 2312-215-49404743-2004

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций и изделий под покрытия различными эмалями. Грунтовку рекомендуется применять в заводских условиях при соблюдении правил подготовки поверхности перед окраской и температурных режимов. Имеется возможность нанесения на алюминиевую, оцинкованную поверхность.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и наполнителей в растворе алкидного лака, с добавлением специальных целевых добавок и растворителей.

Покрытие на основе грунтовки Prodecor 1101 сохраняет свои защитные свойства до 2 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
1. Цвет покрытия	Красно-коричневый, серый, серо-белый. Оттенок не нормируется.
2. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть ровным, однородным
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	50
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	55-68
5. Степень перетира, мкм, не более	40
6. Время высыхания до степени 3, при температуре	
- (20±2)°С, час, не более,	6
- (60±2)°С, час, не более,	3
- (80±2) °С, час, не более,	1,5
- (105±2) °С, мин, не более	35
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относит. ед., не менее	0,15
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
9. Прочность пленки при ударе на приборе	

типа У-1, см, не менее	50
10. Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1
11. Способность покрытия к шлифованию	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку
12. Стойкость покрытия к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2)°С, ч, не менее	240
13. Стойкость покрытия к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия при температуре (20±2)°С, ч, не менее	48
14. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	72
15. Температура вспышки в закрытом тигле, °С (класс 3, подкласс 3.3)	23 и более, но менее 61

Подготовка поверхности

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½ или ручная очистка St 3 согласно ISO 8501-1 ,степень 2,3 по ГОСТ 9.402.

Разбавитель

Prodecor 1K-01

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 7 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 1.8 мм - давление 3- 5 атм	До 25 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013 – 0.025 д - давление ок. 200 атм.	До 2 %

Теоретический расход

1 сл. 30-35 мкм - 90-100 г/м²

Температура проведения работ

Оптимальная от 5°С до 25°С

Относительная влажность

Не выше 80%

Очистка оборудования

Разбавитель Prodecor 1K-01, сольвент

Стандартная упаковка

Стальной барабан - масса 50 кг, ведро – 20 кг

Срок годности при хранении

12 месяцев с даты изготовления.