

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эмаль PRODECOR 2305 Двухкомпонентная полиуретановая

ТУ 2312-312-49404743-2016

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначается для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, с/х и прицепной техники. Система покрытия, состоящая из грунтовки Prodecor 2105 и эмали Prodecor 2305 отличается высокими защитными и декоративными свойствами, атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением.

Срок службы системы покрытия на основе грунтовки Prodecor 2105 и эмали Prodecor 2305 составляет свыше 10 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные показатели	
Наименование показателя	Норма
<i>Полуфабрикат эмали</i>	
1. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ 246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20±2)°С, не менее	40
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
3. Степень перетира, мкм, не более	30
<i>Эмаль Prodecor 2305</i>	
4. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее	4
5. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть однородным, без морщин, расслаивания, оспин и посторонних включений. Допускается незначительная шагрень.
6. Блеск покрытия под углом 45°, не менее	50
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	3
9. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
10. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,3

11. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- воды	120
- 3%-ного раствора NaCl	120
- бензина	24
- трансформаторного масла	120

Подготовка поверхности

Предварительно загрунтованные стальные поверхности грунтовкой Prodecor 2105

Разбавитель

Разбавитель Prodecor 2К-05

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик для подкраски	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.5 – 2,0 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.009– 0.015 д - давление ок. 160-180 атм.	До 5 %

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, кг/м ²
100	50	0,11
120	60	0,14

Теоретический расход

1 сл. 50-60 мкм- 110-140 г/м²

Соотношение компонентов

А и Б при смешении

100:16 по массе или 5:1 по объему

Температура проведения работ

Оптимальная от 5°С до 25°С

Очистка оборудования

Разбавитель Prodecor 2К-05, растворитель 646

Относительная влажность

Не выше 80%

Срок годности

при хранении

компонент А и Б

12 месяцев с даты изготовления