

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Грунтовка PRODECOR 2105 двухкомпонентная Полиуретановая

ТУ 20.30.12-317-49404743-2017

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для антикоррозионной защиты металлических изделий, с/х и прицепной техники. Система покрытия, состоящая из грунтовки Prodecor 2105 и эмали Prodecor 2305 отличается высокими защитными и декоративными свойствами, атмосферостойкостью и стойкостью к ультрафиолету. Имеется возможность нанесения на алюминированную, оцинкованную поверхность.

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунтовка Prodecor 2105 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунтовки (компонент А) и отвердителя Prodecor 2К-05 (компонент Б).

*Срок службы системы покрытия на основе грунтовки Prodecor 2105 и эмали Prodecor 2305 составляет свыше 10 лет*

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
<i>Компонент А</i>	
1. Цвет покрытия	Бежевый
2. Динамическая вязкость, мПа*с, при температуре (20±0,5)°С (ротор №5, вискозиметр НААКЕ Viscotester 6 plus) ск. 2,5 об/мин, не менее ск. 20 об/мин, не менее	7000 2000
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
<i>Готовая грунтовка (после смешения компонентов)</i>	
5. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не менее	6
6. Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	3
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1

8. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед., не менее	0,3
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- воды	120
- 3%-ного раствора NaCl	120
- бензина	24
- трансформаторного масла	120

### **Подготовка поверхности**

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2½ или ручная, механическая очистка St 3, St 2 согласно ISO 8501, степень 2 по ГОСТ 9.402.

### **Разбавитель**

Разбавитель Prodecor 2K-05

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 2.0 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013 – 0.017 д - давление ок. 200 атм.	До 5 %

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м²
100	50	140
120	60	160

**Теоретический расход** 1 сл. 50-60 мкм - 140-160 г/м²

**Температура проведения работ** Оптимальная от 5 до 25°С

**Относительная влажность** Не выше 80%

**Соотношение с отвердителем** 10:1 по массе или 7:1 по объему

**Очистка оборудования** Разбавитель Prodecor 2K-05, 646

**Срок годности при хранении компонентов А и Б** 12 месяцев с даты изготовления