



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт-эмаль PRODECOR 2202 VHS для антикоррозионной защиты внутренней поверхности нефтерезервуаров

ТУ 2312-287-49404743-2015

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти, нефтепродуктов, технической воды, промывочной жидкости, конденсата и масел. Используется как самостоятельное покрытие, состоящее из одного слоя толщиной 350 мкм.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PRODECOR 2202 VHS представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунта-эмали (компонент А) и отвердителя Prodecor 2202 (компонент Б).

Компонент А представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением специальных добавок.

Компонент Б представляет собой аддукт на основе эпоксидной и циклоалифатического амина.

Срок службы покрытия на основе грунта-эмали Prodecor 2202 VHS составляет до 20 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Компонент А	
1. Внешний вид	Однородная жидкость без расслоений, сгустков и визуально различимых включений твердых частиц.
2. Динамическая вязкость по ротационному вискозиметру при температуре (20,0±0,5)°С, мПа*с, при скорости вращения ротора - 2,5 об/мин, не менее	40000
3. Степень перетира, мкм, не более	50
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90
Готовая грунт-эмаль (после смешения компонентов А и Б)	
5. Цвет покрытия	Серый. Оттенок не нормируется.
6. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не менее	1
7. Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более	
- до степени 1	6
- до степени 3	16
8. Коэффициент псевдопластичности, не менее	3
9. Адгезия методом Х-образного надреза, баллы	4А
10. Адгезия методом отрыва, МПа	2,5
11. Прочность при ударе, Н*м, не менее	

- при температуре 20°C	4
- при температуре минус 40°C	3
12. Водопоглощение свободной пленки покрытия, %, не более	
- при температуре 20°C	3
- при температуре 60°C	6
13. Относительное удлинение при разрыве свободной пленки покрытия, %, не менее	3,5
14. Эластичность покрытия при изгибе по Эриксену, мм, не менее	1,5
15. Стойкость к истиранию на приборе Taber Abraser, мг, не более	160
16. Коэффициент соотношения емкостей при 2 кГц и 20 кГц, не менее	0,8
17. Тангенс угла диэлектрических потерь tgδ, не более	0,2
18. Стойкость покрытия к растрескиванию при трехточечном изгибе, мм, не менее	4
19. Стойкость к воздействию нефтепродуктов при температуре 20°C, ч	1440
20. Стойкость к воздействию моющего средства при температуре 75°C, циклы	20
21. Стойкость к воздействию 3%-го раствора NaCl при температурах 40 и 60°C, ч	1440
22. Стойкость к перепаду температур от минус 60°C до плюс 60°C, циклы	20
23. Стойкость к термостарению при температуре 60°C, ч	1440

Подготовка поверхности

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½ или очистка ручным и механическим инструментом до степени St 3 согласно ISO 8501-1, степень 2 по ГОСТ 9.402.

Разбавитель

Prodecor 2202

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 5%
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.019 – 0.025 д - давление ок. 250-350 атм.	Может наноситься в товарной вязкости

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м²
450	350	620
500	385	680

Теоретический расход 1 слой 350 мкм - 620 г/м²

Температура проведения работ Оптимальная от 5 до 40°C

Относительная влажность Не выше 80%

Соотношение с отвердителем 100:35 по массе или 100:58 по объему

Очистка оборудования

Разбавитель Prodecor 2202, 646, 647

Стандартная упаковка

Компонент А ведро - 18 кг

Компонент Б банка - 6,3 кг

Разбавитель Prodecor 2202 – 4,3 кг

**Срок годности
при хранении
компонентов А и Б**

24 и 12 месяцев (соответственно) с даты изготовления