

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Грунтовка PRODECOR 1102 для стальных поверхностей

**ТУ 2312-066-49404743-2009**

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка **ускоренной сушки** предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций и изделий под покрытия различными эмалями. Грунтовку рекомендуется применять в заводских условиях при соблюдении правил подготовки поверхности перед окраской и температурных режимов. Также, возможно применение грунтовки непосредственно на объектах или при ремонтной окраске. Грунтовка является токопроводящей, консервационной, может применяться под сварку. Имеется возможность нанесения на алюминиевую, оцинкованную поверхности.

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе алкидного лака с добавлением сиккатива, растворителей и специальных добавок.

*Покрытие на основе грунтовки Prodecor 1102 сохраняет свои защитные свойства 5 лет*

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Цвет покрытия	Красно-коричневый, серый
2. Внешний вид покрытия после высыхания	Покрытие должно быть ровным, однородным
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	90
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	53-63
5. Степень перетира, мкм, не более	40
6. Фактическое время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, мин, не более	40
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относит. ед., не менее	0,2

8. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9. Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1
10. Укрывистость высушенного слоя, г/м <sup>2</sup> , не более красно-коричневой серой	40 60
11. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее -воды -минерального масла -раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	72 240 72

### **Подготовка поверхности**

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½ или очистка ручным и механическим инструментом до степени St 3 или St 2 согласно ISO 8501-1, степень 2,3 по ГОСТ 9.402.

### **Разбавитель**

Prodecor 1К-01

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 1.8 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013 – 0.025 дюйм - давление ок. 200 атм.	До 5 %

### **Теоретический расход**

1 сл. 40 мкм - 125 г/м<sup>2</sup>

### **Температура проведения работ**

Оптимальная от 5°С до 25°С

### **Относительная влажность**

Не выше 80%

### **Очистка оборудования**

Разбавитель Prodecor 1К-01, сольвент

### **Стандартная упаковка**

Стальной барабан - 50 кг, ведро – 20 кг.

### **Срок годности при хранении**

12 месяцев с даты изготовления.