

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунтовка PRODECOR 2103 Двухкомпонентная эпоксидная

ТУ 2312-276-49404743-2015
 Реестр УРАЛХИМ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в комплексе с эмалью Prodecor 2303 для долговременной защиты от коррозии металлоконструкций различного назначения, эксплуатирующихся в условиях высокоагрессивных сред, а также в условиях категории C5 I по ISO 12944.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунтовки (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением. Компонент А представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей, модифицирующих и вспомогательных добавок. Компонент Б представляет собой раствор отвердителя.

Срок службы системы покрытия на основе грунтовки Prodecor 2103 и эмали Prodecor 2303 составляет свыше 15 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
<i>Компонент А</i>	
1. Вязкость динамическая, мПа*с, при температуре (20±0,5)°С (ротор №5, вискозиметр НААКЕ Viscotester 6 plus) ск. 2,5 об/мин, не менее	15000
ск. 20 об/мин, не менее	3000
2. Массовая доля нелетучих веществ, %	72-75
3. Степень перетира, мкм, не более	70
<i>Готовая грунтовка (после смешения компонентов)</i>	
4. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не менее	4
5. Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно быть ровным, однородным, без посторонних механических включений. Допускается незначительная шагрень
6. Цвет	Серый, оттенок не нормируется
7. Время высыхания до степени 3, - при температуре (20±2)°С - при температуре (60±2)°С	6 1
8. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед., не менее	0,2
9. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
10. Укрывистость покрытия, г/м ² , не более	100
11. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не	3

менее	
12. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
13. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
- воды	720
- 3%-ного раствора NaCl	720
- бензина	720
- трансформаторного масла	720

Подготовка поверхности

Оптимально рекомендуется абразиво-струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2½ или очистка ручным и механическим инструментом до степени St 3 согласно ISO 8501-1, степень 2,3 по ГОСТ 9.402.

Разбавитель

Разбавитель Prodecor 2103

Средства нанесения/Параметры	Добавление разбавителя для достижения оптимальной толщины
Кисть/валик для подкраски	До 5 %
Пневматическое распыление - диаметр сопла 1.6 – 2.5 мм - давление 3- 5 атм	До 15 %
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0.013– 0.025 д - давление ок. 200 атм.	До 3 %

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м²
145	80	220
300	160	440

Соотношение компонентов

А и Б при смешении 10:1 по массе или 6:1 по объему

Теоретический расход 160 мкм - 440 г/м²

Температура проведения работ Оптимальная от 5 до 25°С

Относительная влажность Не выше 80%

Очистка оборудования 646 Разбавитель Prodecor 2103, Prodecor 2104, Prodecor 2201, растворитель

Стандартная упаковка Компонент А ведро - 22 кг
Компонент Б банка -2,2 кг
Разбавитель Prodecor 2103 канистра - 4,3 кг

Срок годности при хранении компонента А компонента Б 6 месяцев с даты изготовления
12 месяцев с даты изготовления